

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：常州市风华环保有限公司

填报日期：2018年5月4日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字： 

2018 年 5 月 4 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业投产时间：2009 年 1 月 17 日

经营业务范围：许可经营项目：危险废物处理(按许可证所列项目经营)
一般经营项目：环保工程技术服务

建设规模：

处置、利用废矿物油（HW08）16000 吨。废乳化液或油/水、烃/水混合物（HW09）50000 吨。无机氟化物(HW32) 和废酸（HW34,）58000 吨。废碱（HW35）13000 吨。金属和塑料表面清洗废物（HW17, 336-064-17）5000 吨。金属和塑料表面磷化废物（HW17, 336-064-17）2000 吨。含有机溶剂水洗液(HW06)15000 吨,清洗/喷涂废液(HW12) 15000 吨, 表面处理含油废液(HW17) 15000 吨。

一般经营项目：工业废物处置、环保工程技术服务

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
处置无机氟化物,废酸,废碱,表面处理废物	/	93000 吨	烘干污泥 HW17(336-064-17)	2000 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

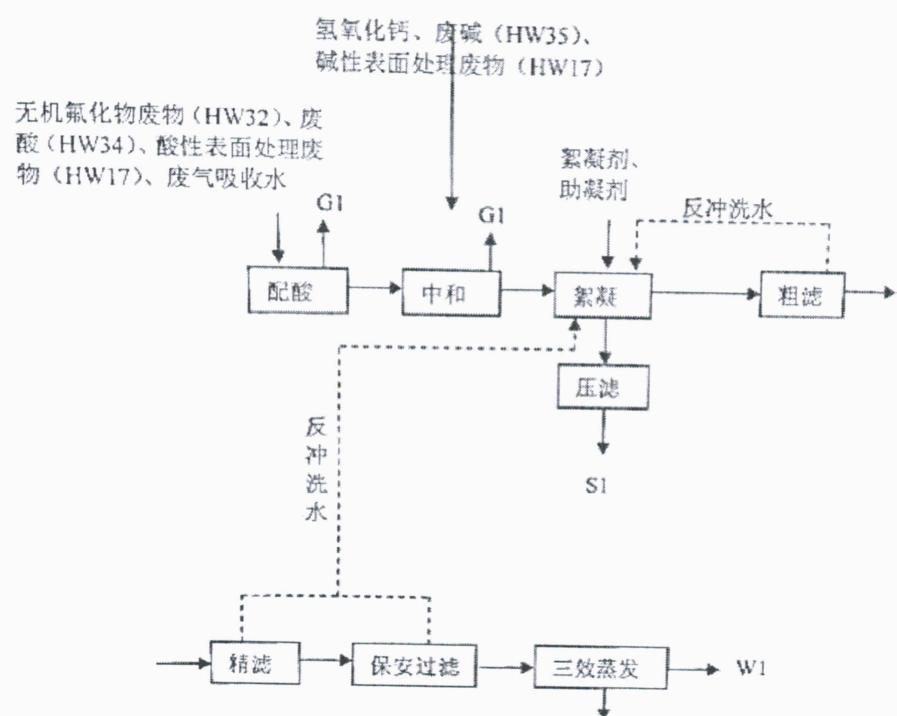


图 2.3-3 调整后无机氟化物废物、废酸、废碱、表面处理废物处理工艺流程

表 3 废物组分、特性（详见附件）						
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
烘干污泥	污泥	80	腐蚀性	☐	固态	☒
			毒性	☒	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐
			腐蚀性	☐	固态	☒
			毒性	☒	半固态	☐
			易燃性	☐	粉末态	☐
			反应性	☐	颗粒态	☐
			感染性	☐	液态	☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	烘干污泥	吨袋	塑料	1000L	有
	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/

表 2 废物运输情况
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 使用危化品运输集装箱车，13.6 米重型半挂集装箱。 1、承运车辆均配置 GPS 全球卫星定位仪、行车记录仪等安全行车监控系统，并实施 24 小时全天候监控，监控记录必须保存 3 个月以上。 2、乙方授权甲方对其运输过程进行监督（提供 GPS 账户和密码并在甲方指定电脑上安装）。 3、随车附 2 条备用轮胎及必须的消防设施，确保正常运输。 4、承运车辆附有倒车警报系统及倒车照明装置。 5、承运车辆必须佩戴防火罩。 6、车辆上应随车携带必备的应急设施和设备。
运输方式： 道路☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

在危险废物装卸、运输过程中，出现泄漏后，应按以下要求进行处理：

- 1.1 立即停止装卸、运输作业。
- 1.2 驾驶员与押运员迅速疏散泄漏现场附近的人员，并限制无关人员进入泄漏区域，设置警示标识及警戒带。
- 1.3 立即确认所泄漏化学废物的特性（包括名称、物理化学特性），驾驶员将事件向上级报告。
- 1.4 在佩戴个人防护用具的前提下，驾驶员和押运员对泄漏废物用泄漏收集辅料，进行收集。
- 1.5 如现场人员无法确认应采取的处理程序，切勿妄自冒险尝试清理泄漏化学品。
- 1.6 在废物泄漏处理过程中，应注意以下几点：
 - 应急人员需佩戴个人防护装备，加强对个人的保护；
 - 维持泄漏区域通风良好；
 - 去除现场的所有火源及该泄漏物的不相容物质；
 - 照料好被泄漏化学废物污染的工作人员。即时脱下被化学废物污染的衣服，如皮肤被化学品溅及，应立即寻找水源用清水冲洗接触部位十五分钟以上；
 - 处理泄漏时，首先切断泄漏源，使用收集辅料对泄漏物进行围堵，防止废物的进一步扩散，防止泄漏物进入水源、下水道及其它会释放化学品到外界的途径。使用吸附剂或中和剂等来清理泄漏化学废物；
 - 将吸附收集的泄漏化学废物放入适当的容器内并盖封，并贴上对应的废物标签。吸附收集的泄漏化学废物与原废物具有同样的化学特性，应与废物一同处理；

泄漏事件处理完毕后，运输作业人员整理有关泄漏事故的经过详情，以分析事故发生的原因，制定改善措施，避免事故再次发生。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

2 废物装卸车、运输过程要求

- 2.1 装卸车作业时，需使用适当的工具，如有必要则使用叉车。需人力装车时，需轻装轻卸、防止撞击。
- 2.2 装车时必须核对废物与《危险废物转移联单》一致、包装完整、标识清晰完整、无潜在运输风险，才能装车运输。禁止装车运输的情况。

废物包装不完整、容易产生泄漏的禁止运输。 此类废物装卸、运输过程中极易造成废物溢出，产生废物泄漏。在装车现场发生冒烟、发热、的废物禁止运输。

包装物起鼓变形的废物禁止运输。

不在本车运输资质范围内的废物禁止运输。

实物与单据不相符的废物禁止运输。核对《危险废物转移联单》、过磅单等随车单据与装车实物不相符的则禁止装车。重量超载的废物禁止运输。

- 2.3 运输途中按规定的路线、车速行驶，严格遵守相应交通规则。

- 2.4 卸车时按《危险废物转移联单》与废物接收单位交接，将废物按类别分开，码放在制定地点。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急处理

在废物的装卸、运输过程中一旦发生废物泄漏事故，运输作业人员要掌握相关的安全应急措施，使得事故能够尽快得到控制。

出车前准备

运输作业人员应接受定期培训，掌握危险废物泄漏处理的要求。

运输作业人员进行危险废物装卸运输前，应了解所运输危险废物的基本情况（如废物基本性质、MSDS 等），并掌握相应的废物泄漏处理要求。

运输危险废物出车前，作业人员检查随车携带的应急物品：灭火器、防毒面具、面盾、事故警示标识、警示带、急救包、泄漏收集辅料（沙土、锯末）、应急灯。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：浙江明境环保科技有限公司

危废经营许可证编号：浙危废经第 201 号

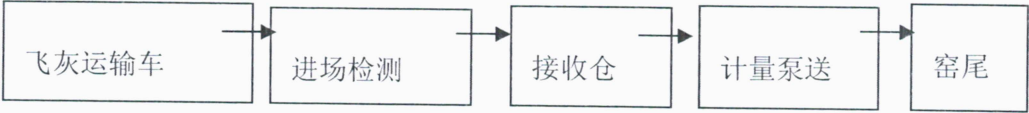
有效期：2017 年 1 月 16 日-2018 年 1 月 15 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：HW17:336-052-17；336-053-17；336-054-17；336-055-17；336-056-17；336-058-17；336-060-17；336-062-17；336-063-17；336-064-17；336-066-17；HW18：772-002-18；772-003-18；772-004-18；772-005-18；HW31:384-004-31;HW49：802-006-49，900-039-49.900-040--49，900-041-49.; 900-046-49; 900-047-49 经营规模 4 万吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

1、 飞灰处置工艺：

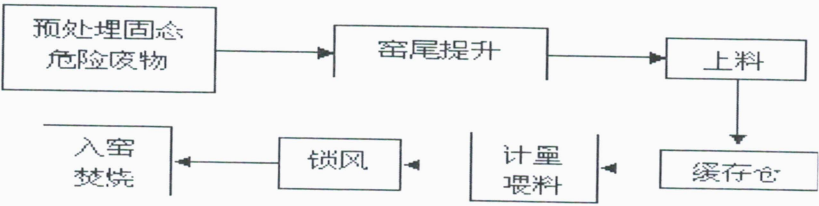
配置 1 个飞灰储存仓，有效容积 100m³，储存期 2d。飞灰储存仓底设置手动闸板阀、气动流量控制阀、皮带秤和螺旋气力输送泵等，在螺旋气力输送泵出口配置输送管道，直接与窑系统连接，由皮带秤、流量控制阀等计量后的飞灰通过螺旋气力输送泵、管道输送至窑尾烟室高温焚烧处置。



飞灰处置工艺流程图

2、 固态危险废物处置工艺：

固态危险废物采用 200L 铁皮桶或专用箱、吨袋等包装由专门的危险废物运输车运送，到达湖州南方后经地磅称重后，送至危险废物贮存库内专门的固态危险废物贮存区域存储，经人工拆包、分拣(去除金属等杂物)、破碎(根据物料形态选择破碎方式)后存入危险废物贮存库暂存，需要处理时，用专用危险废物厂内运输车辆(密闭形式)，运送至窑尾固态处置线，送入下料斗、由设在下料斗下部的格式给料机均匀送入提升机，提升机把固态危险废物提升至缓冲仓，通过计量装置(计量信号引入水泥厂中控室)、锁风装置等把固态危险废物送入水泥窑分解炉，实现高温处置。根据水泥窑运行情况可以调节入窑处置量，实现最大程度的处置而不影响水泥窑正常运行。



固态危险废物处置工艺流程

3、 半固态危险废物处置工艺

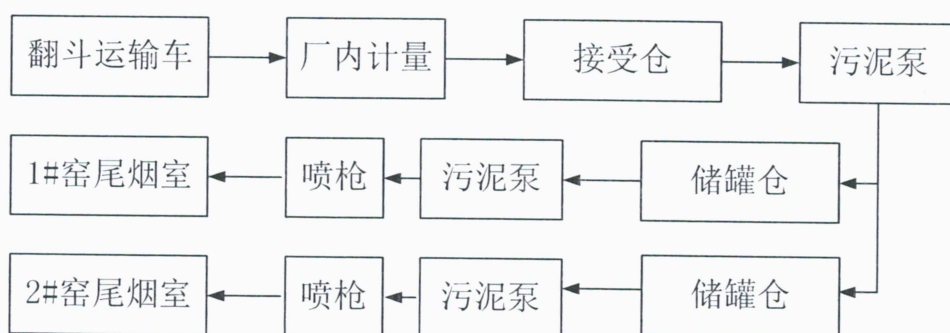
半固态危险废物采用 200L 铁皮桶封闭包装由专门的危险废物运输车(翻斗车)运送，至接收仓后直接卸入接收仓内，在接收仓顶部半固态危险废物卸入处设置格栅，防止半固态危险废物中大块杂物进入接收仓内堵塞柱塞泵送系统。半固态危险废物接收仓设置搅拌桨，防止半固态危险废物成团，同时可以起到搅拌均匀化的作用，另外在接收仓底部设置液压驱动滑架，以使半固态危险废物仓内的半固态危险废物均能进入卸料口，同时防止半固态危险废物在仓底淤积形成死角。仓内半固态危险废物在搅拌桨和滑架的作用下进

入卸料口，经螺旋输送机输送至柱塞泵内，半固态危险废物经柱塞泵，通过半固态危险废物输送管道输送至窑尾，在输送管道入窑尾的末端设置半固态危险废物打散装置，以使半固态危险废物均匀、散开(雾化)的形式喷入，以尽可能的降低半固态危险废物对窑系统的影响。

为了避免半固态危险废物气味对外界环境和工人的工作环境造成影响，在接收仓顶部设置液压驱动盖板，以使仓处于密封常态，当半固态危险废物运输车卸料时，开启仓盖板。

另外，在整个半固态危险废物预处理车间设置外排通风系统，废气在风机的作用下，送往窑尾进行高温焚烧处理。

输送介质为半固态危险废物，处理能力 200t/d，半固态危险废物含水率按 80%计算；输送距离约 150m，输送高度 30 m，最大输送量 10m³/h，管道通径 DN150mm。



半固态危险废物焚烧系统流程图

4、 液态危险废物处置工艺

处置工艺主要包括来料接收除杂、储存和入窑处置三部分。

接收除杂主要包括除杂器和气动隔膜泵，废液来料首先进入系统除杂器，该除杂器设置有过滤筛网，废液通过筛网实现除杂功能后由气动隔膜泵往储罐输送。过滤渣送至半固态处置系统。

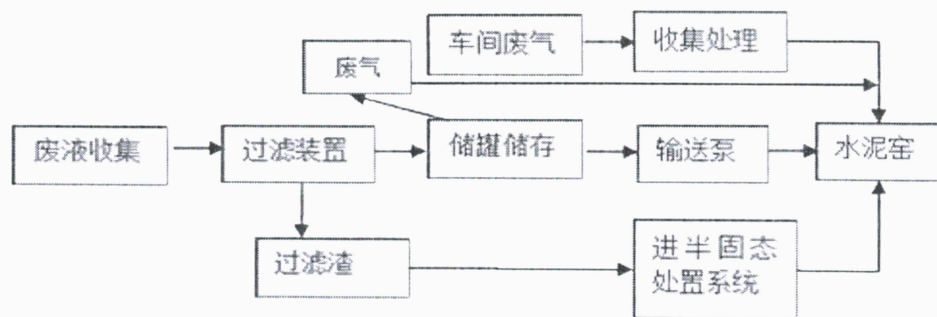
储存罐设置为 2×30m³，主要为废液储罐等，满足系统 2d 处理能力储存量要求。

入窑处置主要由气动隔膜泵完成，储罐中的物料通过隔膜泵送入水泥窑焚烧。如有大规模桶装废试剂使用电梯上料的形式。

如液态危险废物不需要进行预处理，系统设计了从废液装载容器直接泵送入窑处置系统。这样使该系统更加灵活，可以有效的降低生产成本，运行费用。

废液储罐在储存过程也会挥发少量的气体，气体经管道收集后入窑焚烧

。



废液处理工艺流程

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
无									

注：每种废物请填写合计量，首次申请不需填

