

江苏省固体（危险）废物 跨省市转移实施方案

产生单位：哈巴河华泰黄金有限责任公司

法人代表签字：



声明：本方案内容属实。本人对其内容的真实性负责，并承担由于内容不实而引起的一切后果。

填写说明:

本方案适用于江苏省内、跨省转移固体废物的单位。共分五部分,依次为基本信息表、拟转移废物基本情况、废物包装运输情况、废物贮存、处理处置情况及附件。转移 01-49 类废物应同时执行国家危险废物转移联单。

本方案一式四份,省级环保部门、产生地、接受地环保部门及申请单位各留一份存档。

填写要求如下:

一、基本信息表

1、废物名称:拟转移废物的具体名称(按国家固体废物排污申报中,固体废物名称及类别编号对应表填写)

2、类别编号:拟转移废物的类别编号(按国家固体废物排污申报中,固体废物名称及类别编号对应表填写)

3、处理处置方式:在所列相应理由后方框内打勾

二、拟转移废物基本情况

1、废物产生情况

(1)产品及原辅材料情况:产品及原辅材料的名称、主要成分化学名及产(耗)量

(2)产品生产工艺情况:致使废物产生的相关产品生产工艺的文字描述及工艺流程示意图(以方框图形式表示)

2、废物组分、特性

(1)产生工序:废物产生的具体工序,名称应与工艺流程示意图中相一致

(2)主要组分:废物中主要组分的名称,属危险废物的,填写主要有害组分名称

(3)相应比例:废物中主要组分所占比例

(4)危害特性:废物的危害特性

(5)形态:废物的形态(固、半固、粉末、颗粒等)

三、废物包装、运输情况

1、废物包装情况:拟采用的包装物(容器)的名称、材质及规格(容积)

2、废物运输情况

(1)运输工具名称:拟采用的运输工具名称,如厢式运输车、槽罐车等

(2)运输方式:在所列相应理由后方框内打勾

(3)运输路线:包括废物自移出单位至废物接受单位的运输路线,以道路运输为例,需说明途径主要公路及县(市、区)的名称

3、废物装卸、运输过程中风险防范及事故应急处置方案

(1)环境风险防范技术管理措施:如运输过程中的加固、防渗漏、防扬散或抛洒等

(2)事故应急处置方案:包括事故应急联系方式

四、废物贮存、处理处置情况

1、接受单位基本情况:废物接受单位名称、成立时间、地理位置、建设规模(能力、占地面积)及经营业务范围

2、废物处理处置情况：废物处理处置工艺技术的文字说明、工艺技术路线（以方框示意图表示）及相关处理处置设施列表（设施名称、能力）

五、附件

1、各类执照、证书或协议复印件（主要信息模糊不清的，不予受理）

（1）废物产生、运输及接受等单位的营业执照（正本）

（2）运输单位的运输经营许可证（正本）

（3）拟接受废物属危险废物的，需提供接受单位危险废物经营许可证（正本）

（4）废物移出单位、运输单位及接受单位之间有关拟转移废物的委托处理处置及运输合同或协议

2、照片（胶卷或数码照片冲洗或打印件，复印件不予受理）

（1）拟转移废物照片（每种废物各一张）

（2）包装物（容器）的照片（每种各一张）

（3）运输工具（车、船）照片（若拟转移废物采用多种不同运输工具的，则每种各一张）

第一部分：基本信息表

废 物 产 生 者	单位名称：（公章）哈巴河华泰黄金有限责任公司										
	单位地址：新疆阿勒泰地区哈巴河县萨尔布拉克镇加郎阿什村								邮政编码：836700		
	联系人：李春晓								联系电话：18899406688		
	组织机构代码：		9165432476112602XM								
废 物 运 输 者	单位名称：（公章）宁夏双发危险货物运输有限公司										
	单位地址：宁夏银川市兴庆区众兴物流园 1-1								邮政编码：		
	联系人：李宗霖								联系电话：13723387666		
	组织机构代码：		916401007150740974								
	运输经营许可证名称：中华人民共和国道路经营许可证								编号：640104300018 号		
废 物 接 受 者	单位名称：（公章）常州市禾合环保科技有限公司										
	单位地址：常州市钟楼经济开发区星港路 53 号								邮政编码：213023		
	联系人：李晓栋								联系电话：13222525858		
	组织机构代码：		913204021139243N								
	危险废物经营许可证编号：JS040400D515-1										
拟 转 移 废 物 情 况	废物名称：氰化物废包装桶						类别编号：HW49（900-041-49）				
	转移数量（只）：16000 只						拟转移时间：2018 年 5 月 20 日至 2018 年 8 月 31 日				
	处理处置方式		贮存 ☐ 处理（含综合利用） ☐ 处置 ☒								

转移起止地	新疆省（自治区、直辖市） <u>阿勒泰市</u> <u>哈巴河</u> 县（市、 <u>区</u> ）至 <u>江苏省</u> （自治区、直辖市） <u>常州市</u> <u>钟楼</u> 县（市、区）
-------	--

第二部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

哈巴河华泰黄金有限责任公司是一家采、选、冶炼黄金企业，2007 年投入生产，在生产过程中使用氰化钠产生氰化钠废桶包装物 80 吨，临时存放于专用库房内，现计划委托有资质单位进行处置。

产品及原辅材料情况

产品情况			原辅材料用（耗）情况		
产品名称	主要成分化学名	年产量	原、辅材料名称	主要成分化学名	单位产品年用（耗）量
合质金	金	750kg/年	氰化物	金氰化物	180 吨

产品生产工艺情况

生产工艺文字描述如下：

生产工艺采用三段一闭路破碎工艺流程、一个系列二段闭路磨矿工艺流程、一段浸前浓密工艺流程、四段浸出+十二段吸附工艺、高温高压解吸电解工艺和高频电炉冶炼工艺等设施。现有工程采用原矿石→振动放矿机→一级粗破→筛分→胶带输送机→二级细破→胶带输送机→粉矿仓→胶带输送机→电振给料机→湿式格子型球磨机→高堰式双螺旋分级机→湿式溢流型球磨机→浓密→全泥氰化浸出→吸附→载金炭生产工艺。新增480t/d生产线采用原矿石→振动放矿机→二级粗破→筛分→胶带输送机→三级细破→胶带输送机→粉矿仓→胶带输送机→电振给料机→湿式格子型球磨机→高堰式双螺旋分级机→湿式溢流型球磨机→浓密→全泥氰化浸出→吸附→载金炭→解析→电解→熔炼的生产工艺。

生产工艺流程图：

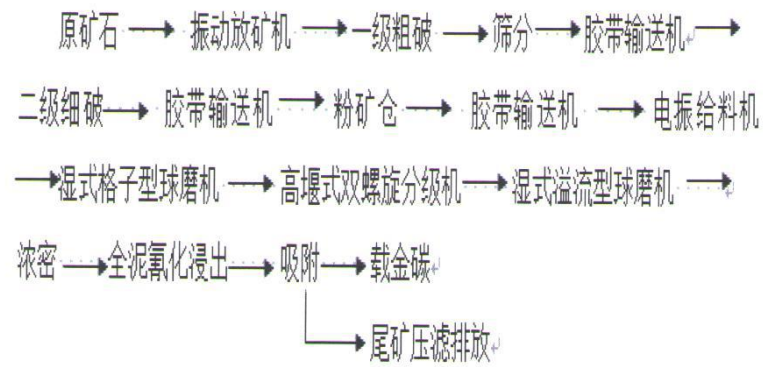


表 2 废物组分、特性					
废物名称	产生工序（工序名称应与上述工艺流程图中相一致）	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态（固、半固、粉末、颗粒等）
氰化物外包装桶	氰化工艺	NaCN	小于 0.05	毒性	固态

第三部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况				
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积
1	氰化物外包装桶	金属桶	金属	50kg

表 2 废物运输情况	
运输工具名称： 委托有资质单位采用专用卡车运输	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	
运输路线： 哈巴河-乌鲁木齐-兰州-西安-南京到达常州市禾合环保科技有限公司	

表 3 废物装卸、运输过程中风险防范及事故应急处置方案 环境风险防范技术管理措施： 1.储存危险化学品的仓库和场所严禁和使用明火。 2.储存场所消防用电设备应能充分满足消防用电的需要，输配电线路、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志，应符合规定的安全要求。安装避雷设备并实现有效覆盖。 3.危险化学品储存安排和储存限量满足分类、分项、容器类型、储存方式和消防要求。 4.装卸、搬运危险化学品时应按照有关规定进行，做到轻装、轻卸。严禁摔、碰、撞击、拖拉、倾倒和滚动等危险性移动。在装车 and 运输过程中，用尼龙绳扎紧，确保运输过程中防渗、不抛洒、不扬散。 5.装卸对人体有害及腐蚀性的物品时，操作人员应根据危险条件，穿戴相应的防护用品。 运输危险物品，须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，必须悬挂明显的危险货物运输标志。不得超装、超载、禁配混装，不得进入危险化学品运输禁止通行的区域。 6. 运输按规定路线行驶，中途不得停驶。
事故应急处置方案（应包括事故应急联系方式）： 1. 火灾事故：使用干粉、砂土进行作为灭火剂。禁止使用酸碱灭火剂。禁止使用二氧化碳灭火器。 2. 中毒应急处置：批复接触立即脱去污染的衣着，用流动清水冲洗 15 分钟。眼睛接触立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。食入误服这用 1:5000 高锰酸钾或 5% 硫代硫酸钠洗胃，立即就医。 3 泄漏处理：隔离泄漏污染区，周围设警告标志，应急处理人员佩戴防护用具，合理通风，不要直接接触泄漏物，避免扬尘，小心扫起，回收后的废物可移至大量水中，加过量次氯酸钠，静置 24 小时，做无害化处理。 火警：119 公安：110 急救：120 常州市禾合环保科技有限公司：李小栋 13222525858 宁夏银川市兴庆区众一物流园 1-1：李宗霖 13723387666 哈巴河华泰黄金有限责任公司：李春晓 18899406688

第四部分 废物贮存、处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：常州市禾合环保科技有限公司
成立时间：2014 年 10 月 30 日 经营场所地址：常州市钟楼经济开发区星港路 53 号
建设规模： 常州市禾合环保科技有限公司位于 312 国道常锡公路南 1 公里处，距常州市区 3KM，距常州机场 10KM，东枕南运河，交通便利。本公司建筑面积 1300 平方米。员工 10 人，其中专业技术人员 3 人。
经营业务范围： 清洗含氰化物的废包装桶

表 2 废物处理处置情况

处理处置工艺技术（文字说明）：

（1）清洗工艺流程简述：

打开含氰废桶的盖子，桶口向上，将其置于自动传送带上。通过自动传送带将含氰废桶浸入除氰池中，从氢氧化钠加药桶和次氯酸钠加药桶中用加药泵泵入一定量的次氯酸钠溶液和氢氧化钠溶液，通过 pH 自动监测仪控制除氰水的 pH 在 10~13 之间，反应时间为 30min，人工进行破氰清洗处理。将除氰处理后的废桶通过自动传送带送入并浸于清洗池中，清洗时间为 10min，通过氰化物自动监测仪测定水中游离氰化物浓度，参照现有项目清洗标准，游离氰化物浓度小于 0.5mg/L 即为除氰清洗合格，将其移出清洗池即为洗净桶，送洗净桶堆放场所堆放（不涉及倒残、整形、喷漆等工艺），运至钢铁企业作为炼铁原料。

（2）废水处理流程简述

除氰池以及清洗池除氰处理后的水、地面冲洗水以及废气吸收水泵入废水罐贮存，待

处理。将废水罐中废水泵入调节池中，从氢氧化钠加药桶中用加药泵泵入一定量的氢氧化钠溶液，通过 pH 自动监测仪调整废水 pH 在 10~11 之间，泵入一级破氰池，从次氯酸钠加药桶中用加药泵泵入次氯酸钠溶液，经自动测氢仪测定合格后泵入二级破氰池，从次氯酸钠加药桶中用加药泵泵入次氯酸钠溶液进行二级破氰处理，通过氰化物自动监测仪测定水中游离氰化物浓度，参照现有项目废水回用标准，游离氰化物浓度小于 0.2mg/L 即为合格。将破氰池中废水泵入中和池，从盐酸加药桶中泵入一定量盐酸，加药桶在贮存过程中产生一定量 HCl 废气 G1'，加药过程中产生一定量 HCl 废气 G2'，通过 pH 自动监测仪调节废水 pH 在 9.0 左右后，废水泵入混凝沉淀池，从 PAM、PAC 加药桶中用加药泵泵入 PAM、PAC 絮凝剂混凝进行沉淀分离，沉淀池中上清液泵入回用水池中，再用于除氰清洗，污泥泵入污泥池。污泥池上清液泵入调节池，底部污泥经压滤机压滤后，产生含氰污泥 S1'，压滤滤液回至调节池处理。实际污水处理流程图见图 2。

废水处理中所用的药剂为 NaOH 和 NaClO，并用盐酸中和，洗桶水循环使用后盐份不断增加，待水中的盐份接近饱和浓度时，采用离心式刮板薄膜蒸发器(雪浪 LG2.5) 利用高速旋转将废水分布成均匀薄膜而进行蒸发去除废水中的盐分，蒸发冷凝水收集至回用水罐，产生的含氰盐渣 S2' 委托有资质单位处置。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
无									
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写