

江苏省固体（危险）废物 跨省市转移实施方案

产生者单位：（公章）西部黄金克拉玛依哈图金矿有限责任公司

法人代表签字：



声明：本方案内容属实。本人对其内容的真实性负责，并承担由于内容不实而引起的一切后果。

填写说明:

本方案共分五部分,依次为基本信息表、拟转移废物基本情况、废物包装运输情况、废物贮存、处理处置情况及附件。本方案一式四份,省级环保部门、产生地、接受地环保部门及申请单位各留一份存档。

填写要求如下:

一、基本信息表

- 1、废物名称:拟转移废物的具体名称(按国家固体废物排污申报中,固体废物名称及类别编号对应表填写)
- 2、类别编号:拟转移废物的类别编号(按国家固体废物排污申报中,固体废物名称及类别编号对应表填写)
- 3、处理处置方式:在所列相应理由后方框内打勾

二、拟转移废物基本情况

1、废物产生情况

- (1)产品及原辅材料情况:产品及原辅材料的名称、主要成分化学名及产(耗)量
- (2)产品生产工艺情况:致使废物产生的相关产品生产工艺的文字描述及工艺流程示意图(以方框图形式表示)

2、废物组分、特性

- (1)产生工序:废物产生的具体工序,名称应与工艺流程示意图中相一致
- (2)主要组分:废物中主要组分的名称,属危险废物的,填写主要有害组分名称
- (3)相应比例:废物中主要组分所占比例
- (4)危害特性:废物的危害特性
- (5)形态:废物的形态(固、半固、粉末、颗粒等)

三、废物包装、运输情况

1、废物包装情况:拟采用的包装物(容器)的名称、材质及规格(容积)

2、废物运输情况

- (1)运输工具名称:拟采用的运输工具名称,如厢式运输车、槽罐车等
- (2)运输方式:在所列相应理由后方框内打勾
- (3)运输路线:包括废物自移出单位至废物接受单位的运输路线,以道路运输为例,需说明途径主要公路及县(市、区)的名称

3、废物装卸、运输过程中风险防范及事故应急处置方案

- (1)环境风险防范技术管理措施:如运输过程中的加固、防渗漏、防扬散或抛洒等
- (2)事故应急处置方案:包括事故应急联系方式

四、废物贮存、处理处置情况

- 1、接受单位基本情况:废物接受单位名称、成立时间、地理位置、建设规模(能力、占地面积)及经营业务范围
- 2、废物处理处置情况:废物处理处置工艺技术的文字说明、工艺技术路线(以方框示意图表示)及相关处理处置设施列表(设施名称、能力)

五、附件

-
- 1、各类执照、证书或协议复印件（主要信息模糊不清的，不予受理）
 - （1）废物产生、运输及接受等单位的营业执照（正本）
 - （2）运输单位的运输经营许可证（正本）
 - （3）拟接受废物属危险废物的，需提供接受单位危险废物经营许可证（正本）
 - （4）废物移出单位、运输单位及接受单位之间有关拟转移废物的委托处理处置及运输合同或协议
 - 2、照片（胶卷或数码照片冲洗或打印件，复印件不予受理）
 - （1）拟转移废物照片（每种废物各一张）
 - （2）包装物（容器）的照片（每种各一张）
 - （3）运输工具（车、船）照片（若拟转移废物采用多种不同运输工具的，则每种各一张）

第一部分：基本信息表

废 物 产 生 者	单位名称：西部黄金克拉玛依哈图金矿有限责任公司（公章）		
	单位地址：新疆塔城地区托里县乌雪特乡哈图金矿		邮政编码：834025
	联系人：张东		联系电话：13899567650
	统一社会信用代码：	91650200556481612U	
废 物 运 输 者	单位名称：宁夏双发危险货物运输有限公司（公章）		
	单位地址：银川市兴庆区贺兰山东路宁夏众一物流园 1-1 号房		邮政编码：750001
	联系人：李宗霖		联系电话：13723387666
	统一社会信用代码：	916401017150740974	
	运输经营许可证名称： 中华人民共和国道路运输经营许可证		编号：宁交运管许可银字 640104300018 号
废 物 接 受 者	单位名称：常州市禾谷环保科技有限公司（公章）		
	单位地址：钟楼区埭港路 53 号		邮政编码：213016
	联系人：郭峰		联系电话：15006118136
	统一社会信用代码：	913204043211292243N	
	危险废物经营许可证编号：JSCZ0404OOD046-1		
拟 转 移 废 物 情 况	废物名称：氰化钠包装桶		类别编号：HW49
	转移数量（只）：16000 只（约 80 吨）		拟转移时间：2019.3.1-2019.9.30
	处理处置方式	贮存 ☐ 处理（含综合利用） ☒ 处置 ☐	
	转移起止地	新疆维吾尔自治区塔城地区托里县至江苏省常州市钟楼区	

表1 废物产生情况 废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模） 西部黄金克拉玛依哈图金矿位于新疆维吾尔自治区塔城地区托里县乌雪特乡境内，与托里县城间直线距离为90km。矿区坐标东经84°17′53″，北纬45°53′30″。矿区交通较方便，至克拉玛依市和托里县均有公路相通，同时公司每周定时发送有从矿区直达克拉玛依市的班车。西部黄金克拉玛依哈图金矿是一个中型黄金采、选、冶联合企业，现已有三十年的开采历史。一九六六年二月建矿，时称新疆铬矿，后因体制变动，曾更名为新疆有色金属工业公司第二矿、新疆有色金属工业公司克拉玛依矿、新疆有色金属工业公司黄金分公司，一九九八年六月更名为新疆克拉玛依金矿。2003年进行重组改制，公司注册名称为新疆有色金属工业集团金铬矿业有限责任公司，2010年6月为适应新疆有色集团公司黄金板块上市的需要，公司重新注册名称为西部黄金克拉玛依哈图金矿有限责任公司。注册资金壹亿壹仟万元。																																																																				
产品及原辅材料情况 <table border="1"> <tr> <th colspan="3">产品情况</th> <th colspan="3">原辅材料用（耗）情况</th> </tr> <tr> <th>产品名称</th> <th>主要成分化学名</th> <th>年产量</th> <th>原、辅材料名称</th> <th>主要成分化学名</th> <th>单位产品年用（耗）量</th> </tr> <tr> <td rowspan="4">贵重金属（黄金）</td> <td rowspan="4"></td> <td rowspan="4">1500kg/年</td> <td>氰化钠</td> <td>/</td> <td>130吨</td> </tr> <tr> <td></td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>/</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						产品情况			原辅材料用（耗）情况			产品名称	主要成分化学名	年产量	原、辅材料名称	主要成分化学名	单位产品年用（耗）量	贵重金属（黄金）		1500kg/年	氰化钠	/	130吨		/			/			/																																					
产品情况			原辅材料用（耗）情况																																																																	
产品名称	主要成分化学名	年产量	原、辅材料名称	主要成分化学名	单位产品年用（耗）量																																																															
贵重金属（黄金）		1500kg/年	氰化钠	/	130吨																																																															
				/																																																																
				/																																																																
				/																																																																
产品生产工艺情况 生产工艺文字描述如下： 生产工艺采用三段一闭路破碎工艺流程、二段闭路磨矿，重选、浮选、浮选金精矿生物氧化、氧化渣氰化浸出、洗涤、锌粉置换得到金泥，金泥采用氯化法熔炼得到标准金锭的生产工艺流程。																																																																				

第二部分：拟转移废物基

生产工艺流程图：

原矿—板式给矿机—颚式破碎机—胶带输送机—振动筛—粗碎圆磨—
胶带输送机—细碎圆磨—振动筛—胶带输送机—粉矿仓—胶带给矿机—
胶带输送机——一段格子型球磨机—尼尔森重选—高堰式双螺旋分
级机—二段溢流型球磨机—尼尔森重选—旋流器组—浮选—浮选金精
矿生物氧化—氧化渣氰化浸出—洗涤—锌粉置换—金泥熔炼—标准金
锭。

表 2 废物组分、特性					
废物名称	产生工序（工序名称应与上述工艺流程图中相一致）	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态（固、半固、粉末、颗粒等）
氰化物外包装桶	氰化工艺	NaCN	小于 0.05	毒性	固态

第三部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

[illegible]

表 2 废物运输情况

运输工具名称:

委托资质单位采用危险品卡车运输

运输方式: 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线:

西部黄金克拉玛依哈图金矿有限责任公司--乌鲁木齐市--哈密市--酒泉市--宁夏中卫市--甘肃庆阳市--陕西西安市--河南洛阳市--安徽蚌埠市--江苏南京市--常州市--常州市禾合环保科技有限公司

表 3 废物装卸、运输过程中风险防范及事故应急处置预案

环境风险防范技术管理措施:

1. 储存危险化学品的仓库和场所严禁和使用明火。
2. 储存场所消防用电设备应能充分满足消防用电的需要, 输电线路、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志, 都应符合规定的安全要求。安装避雷设备并实现有效覆盖。
3. 危险化学品储存安排和储存限量满足分类、分项、容器类型、储存方式和消防要求。
4. 装卸、搬运危险化学品时应按照有关规定进行, 做到轻装、轻卸。严禁摔、碰、撞击、拖拉、倾倒和滚动等危险性移动。在装车和运输过程中, 用尼龙绳扎紧, 确保运输过程中防渗、不抛洒、不扬散。
5. 装卸对人体有害及腐蚀性的物品时, 操作人员应根据危险条件, 穿戴相应的防护用品。

运输危险物品, 须配备押运人员, 并随时处于押运人员的监管之下, 必须悬挂明显的危险货物运输标志。不得超装、超载、禁配混装, 不得进入危险化学品运输禁止通行的区域。

事故应急处置方案 (应包括事故应急联系方式):

- 1 火灾事故: 使用干粉、砂土进行作为灭火剂。禁止使用酸碱灭火剂。禁止使用二氧化碳灭火器。
- 2 中毒应急处理: 批复接触立即脱去污染的衣着, 用流动清水冲洗 15 分钟。眼睛接触立即提起眼睑, 用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。食入误服这用 1:5000 高锰酸钾或 5% 硫代硫酸钠洗胃, 立即就医。
- 3 泄漏处理: 隔离泄漏污染区, 周围设警告标志, 应急处理人员佩戴防护用具, 合理通风, 不要直接接触泄漏物, 避免扬尘, 小心扫起, 回收后的废物可移至大量水中, 加过量次氯酸钠, 静置 24 小时, 做无害化处理。
- 4 应急联系方式

机构名称	姓名	所处部门	职务	电话
西部黄金克拉玛依哈图金矿有限责任公司	张东	安环科	科员	13899567650
宁夏双发危险货物运输有限公司	李宗霖		经理	13723387666
常州市禾合环保科技有限公司	李晓栋		法定代表人	13222525858

第四部分 废物贮存、处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：常州市禾合环保科技有限公司	
成立时间：2014 年 10 月 30 日	经营场所地址：常州市钟楼区 53 号
建设规模： 常州市禾合环保科技有限公司位于常州市钟楼区 53 号，建设规模为年清洗氟化物包装桶（HW49）能力 20 万只。	
经营业务范围： 清洗氟化物包装桶（HW49）20 万只/年（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。	

表 2 废物处理处置情况

处理处置工艺技术规范（文字说明）：

（1）清洗工艺流程简述：

打开含氟废桶的盖子，桶口向上，将其置于自动传送带上。通过自动传送带将含氟废桶浸于除氟池中，从氢氧化钠加药桶和次氯酸钠加药桶中用加药泵泵入一定量的次氯酸钠溶液和氢氧化钠溶液，通过 pH 自动监测仪控制除氟水的 pH 在 10~13 之间，反应时间为 30min，人工进行破氟清洗处理。将除氟处理后的废桶通过自动传送带送入并浸于清洗池中，清洗时间为 10min，通过氟化物自动监测仪测定水中游离氟化物浓度，参照现有项目清洗标准，游离氟化物浓度小于 0.5mg/L 即为除氟清洗合格，将其移出清洗池即为洗净桶，送洗净桶堆放场所堆放（不涉及倒残、整形、喷漆等工艺），运至钢铁企业作为炼铁原料。

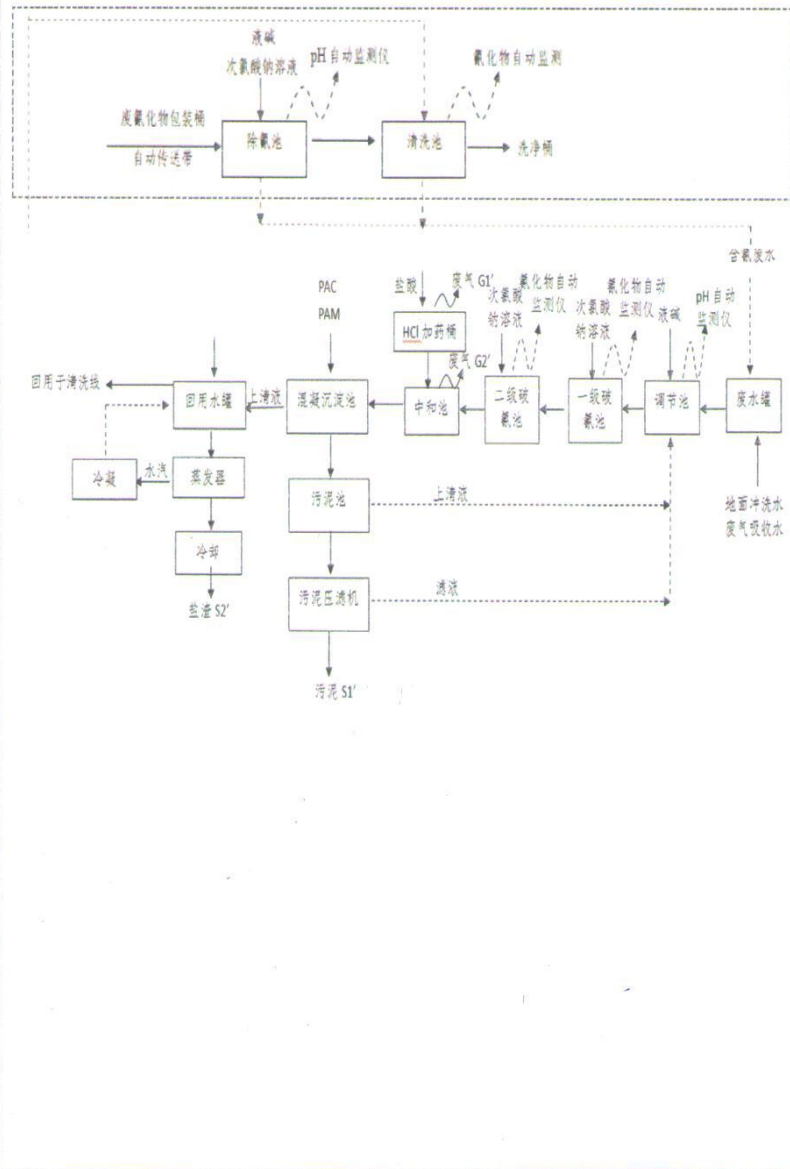
（2）废水处理流程简述

除氟池以及清洗池除氟处理后的水、地面冲洗水以及废气吸收水泵入废水罐贮存，待处理。将废水罐中废水泵入调节池中，从氢氧化钠加药桶中用加药泵泵入一定量的氢氧化钠溶液，

通过 pH 自动监测仪调整废水 pH 在 10~11 之间, 泵入一级破氰池, 从次氯酸钠加药桶中用加药泵泵入次氯酸钠溶液, 经自动测氢仪测定合格后泵入二级破氰池, 从次氯酸钠加药桶中用加药泵泵入次氯酸钠溶液进行二级破氰处理, 通过氰化物自动监测仪测定水中游离氰化物浓度, 参照现有项目废水回用标准, 游离氰化物浓度小于 0.2mg/L 即为合格。将破氰池中废水泵入中和池, 从盐酸加药桶中泵入一定量盐酸, 加药桶在贮存过程中产生一定量 HCl 废气 G1', 加药过程中产生一定量 HCl 废气 G2', 通过 pH 自动监测仪调节废水 pH 在 9.0 左右后, 废水泵入混凝沉淀池, 从 PAM、PAC 加药桶中用加药泵泵入 PAM、PAC 絮凝剂混凝进行沉淀分离, 沉淀池中上清液泵入回用水池中, 再用于除氰清洗, 污泥泵入污泥池。污泥池上清液泵入调节池, 底部污泥经压滤机压滤后, 产生含氰污泥 S1', 压滤滤液回至调节池处理。

废水处理中所用的药剂为 NaOH 和 NaClO, 并用盐酸中和, 洗桶水循环使用后盐份不断增加, 待水中的盐份接近饱和浓度时, 采用离心式刮板薄膜蒸发器(雪浪 LG2.5) 利用高速旋转将废水分布成均匀薄膜而进行蒸发去除废水中的盐分, 蒸发冷凝水收集至回用水罐, 产生的含氰盐渣 S2' 委托有资质单位处置。

处理处置工艺流程图：



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

序号	转出日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (t, kg)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
1	2018.8.17	1	6500490152-18	危化物空桶	HW49 900-041-49	2896 (约 14.48T)	宁夏双发危险废物运输有限公司	宁 AB8016	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.23
2	2018.8.17	2	6500490153-18	危化物空桶	HW49 900-041-49	3056 (约 16.28T)	宁夏双发危险废物运输有限公司	宁 AB0821	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.23
3	2018.8.26	3	6500490154-18	危化物空桶	HW49 900-041-49	3116 (约 15.58T)	四平市双龙运输有限公司	吉 CB0995	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.31
4	2018.8.26	4	6500490220-18	危化物空桶	HW49 900-041-49	3008 (约 15.04T)	四平市双龙运输有限公司	吉 CA7689	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.31
5	2018.8.26	5	6500490219-18	危化物空桶	HW49 900-041-49	3928 (约 19.64T)	四平市双龙运输有限公司	吉 CB1733	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.31
6	2018.8.25	1	6500490155	危化物空桶	HW49 900-041-49	1640 (约 8.2T)	四平市双龙运输有限公司	吉 CA7853	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.31
7	2018.8.25	1	6500490151-18	危化物空桶	HW49 900-041-49	1500 (约 7.5T)	四平市双龙运输有限公司	吉 CA7853	嘉兴市禾合环保科技有限公司	2018.8.31
合计			-			19144				