

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 上海麦福生物制品有限公司 （公章）

填报日期： 2019 年 6 月 17 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2019 年 6 月 17 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

上海麦福生物制品有限公司成立于 2004 年，原名上海泛植制药有限公司，于 2017 年 3 月变更为现名，经营范围：生物制品、生物科技、精细化工技术、添加剂技术领域内的技术研发、技术咨询、技术服务、技术转让（以上不含转基因生物、人体干细胞及基因诊断）；研发、生产、加工食品添加剂（甘草酸铵）及其衍生品，销售公司自产产品，从事上述产品同类商品以及天然植物提取加工产品的进出口、批发、佣金代理（拍卖除外）及其它相关配套服务（以上皆不含危险化学品、粮食）。

公司设计年产各类甘草酸铵 64 吨，员工 49 人。公司注册资金 457.4718 万美元，占地 21 亩（约 13795 平方米），拥有 4 座建筑，其中生产车间建筑面积 5822 平方米，动力车间 403.31 平方米，综合办公楼 1715.79 平方米。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
甘草酸铵	甘草酸铵	64 吨	废活性炭	80 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

原料甘草酸铵经溶解、脱色、过滤、结晶、分离、干燥、包装等工序制得甘草酸铵。其中脱色环节由活性炭吸附产品中的杂质、色素等产生废活性炭。

工艺流程图附后

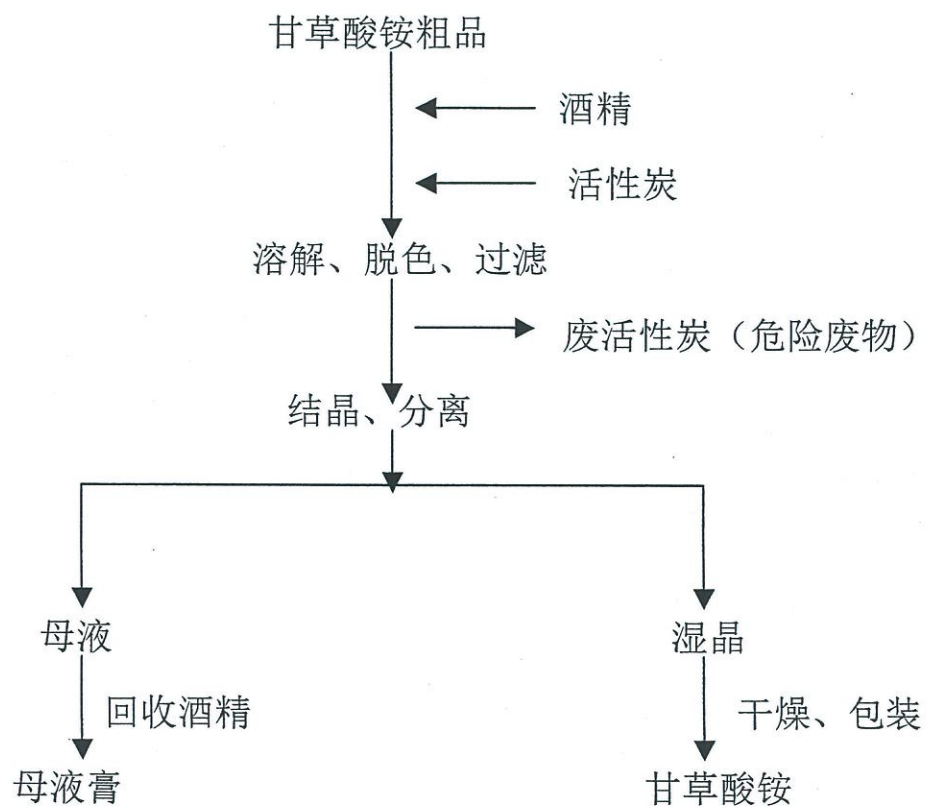


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
废活性炭	活性炭	70%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	乙醇	10%	毒性	☐	半固态 ☐
	水	20%	易燃性	☒	粉末态 ☒
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐
			腐蚀性	☐	固态 ☐
			毒性	☐	半固态 ☐
			易燃性	☐	粉末态 ☐
			反应性	☐	颗粒态 ☐
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废活性炭	塑料袋	PE	30L	有

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 1、江苏恒进物流发展有限公司具备危险废物运输物质。车辆驾驶证、押运员全部持证上岗。 2、在运输前用特定的包装容器进行包装。 3、危险废物专用车辆按照国家标准悬挂危险标识，车辆厢体与驾驶室分离并密闭，厢体底部防危废渗漏。并配合应急器材和安全防护设施。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

从上海麦福生物制品有限公司出发，途径江苏省昆山市—苏州市—无锡市—常州市龙顺环保服务有限公司。

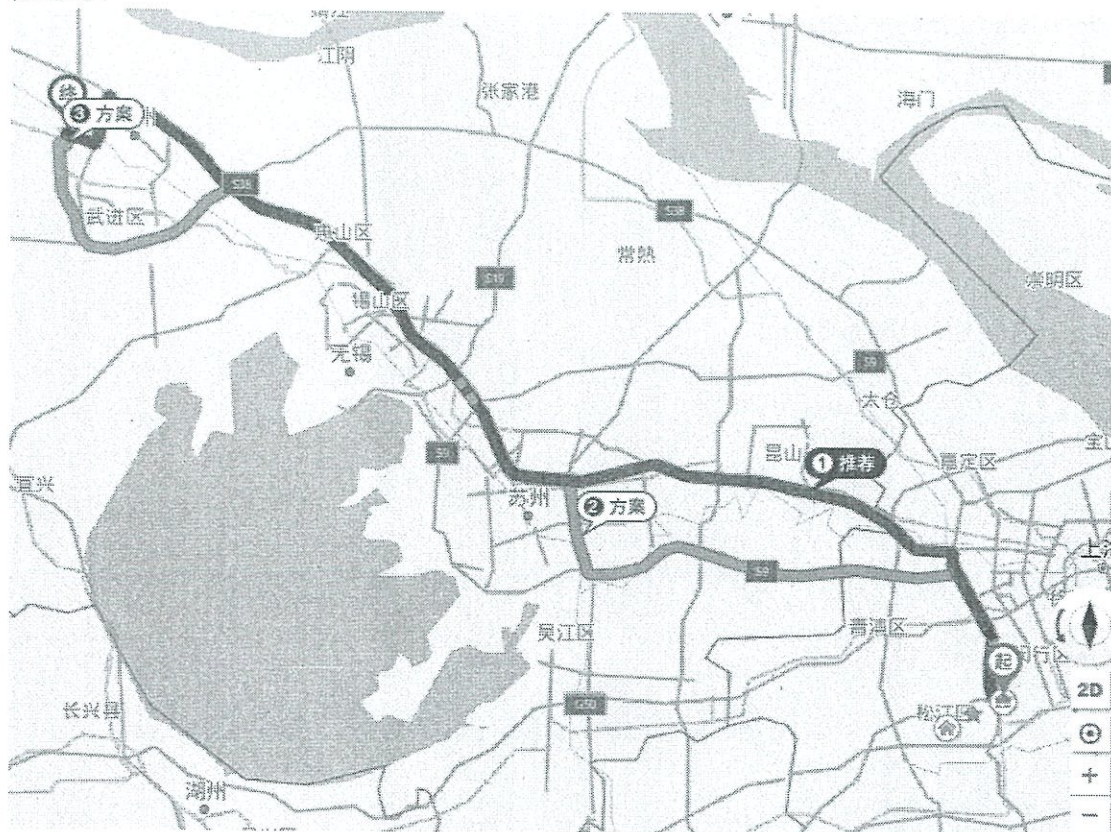


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- 1、认真贯彻“安全第一、以人为本、预防为主、防患未然”的指导思想，针对突发性废酸运输泄露等事故，能以最快的速度安全有序妥善的进行处理，提供尽可能的事故救援，最大限度的减少环境污染，把突发性事故危害降至最低。
- 2、废酸运输车辆必须拥有相关单位提供的运输资质，车辆性能必须良好，有年检标志，车容整洁，并严格按照有关部门的相关要求配备和使用合格、安全、消防等防护器材。
- 3、运输车辆驾驶员严格按照要求进行车辆的检查、车辆维护等，及时发现和处理车辆存在的机械故障等安全隐患问题，提高车辆的性能，确保车辆安全行驶。
- 4、运输车辆出车前，根据本次所拖废物的危险特性，在技术人员的指导下，领取人员防护装备和应急处置物质。
- 5、运输车辆装车前，现场指导人员必须认真检查废活性炭包装袋是否完整，封口是否封好，危废标签是否填写完整，危废标签悬挂是否到位等，所用运输车辆必须每辆配备一名押运员。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

驾驶危化品运输车辆的司机必须符合以下条件：经过危险货物运输驾驶培训并合格，工作态度认真负责，技术熟练，熟悉道路情况。严格遵守交通、消防、治安等相关规定。随车配备防护服、防毒面具、防护手套、防护眼镜、灭火器、黄沙、干石灰、消防铲、三脚架等相关设备。押运员必须接受过相关应急处置事故培训

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1、危险品废弃物贮存于防爆、防燃的危险废物仓库、操作人员在转移时应严格按照要求穿戴防护用品，按照相关流程进行操作，禁止跑冒滴漏等。

2、危险品发生泄露后：

（1）紧急疏散

建立警戒区域：事故发生后，应根据危险化学品泄露的扩散情况建立警戒区，并在通往事故现场的主干道上实施交通管制。

（2）现场急救：在事故现场，危险品对人体可能造成中毒、窒息、腐蚀等，进行急救时，不论患者还是救援人员都要进行适当防护。

（3）泄露处理：废活性炭泄露后，不仅污染环境，对人体造成伤害，对易燃物质形成爆炸的可能。因此，对泄露事故应及时、正确处理、防治事态扩大。

事故应急联系方式：0519-68870000

常州市安监局：0519-86655033

常州市环保局：0519-85112016

市危险化学品事故应急救援指挥中心联系电话：

应急设备：防静电防护服、防腐蚀手套、耐腐蚀靴子、全面式防毒面具、PH 试纸、黄沙、石灰、防爆手电等。

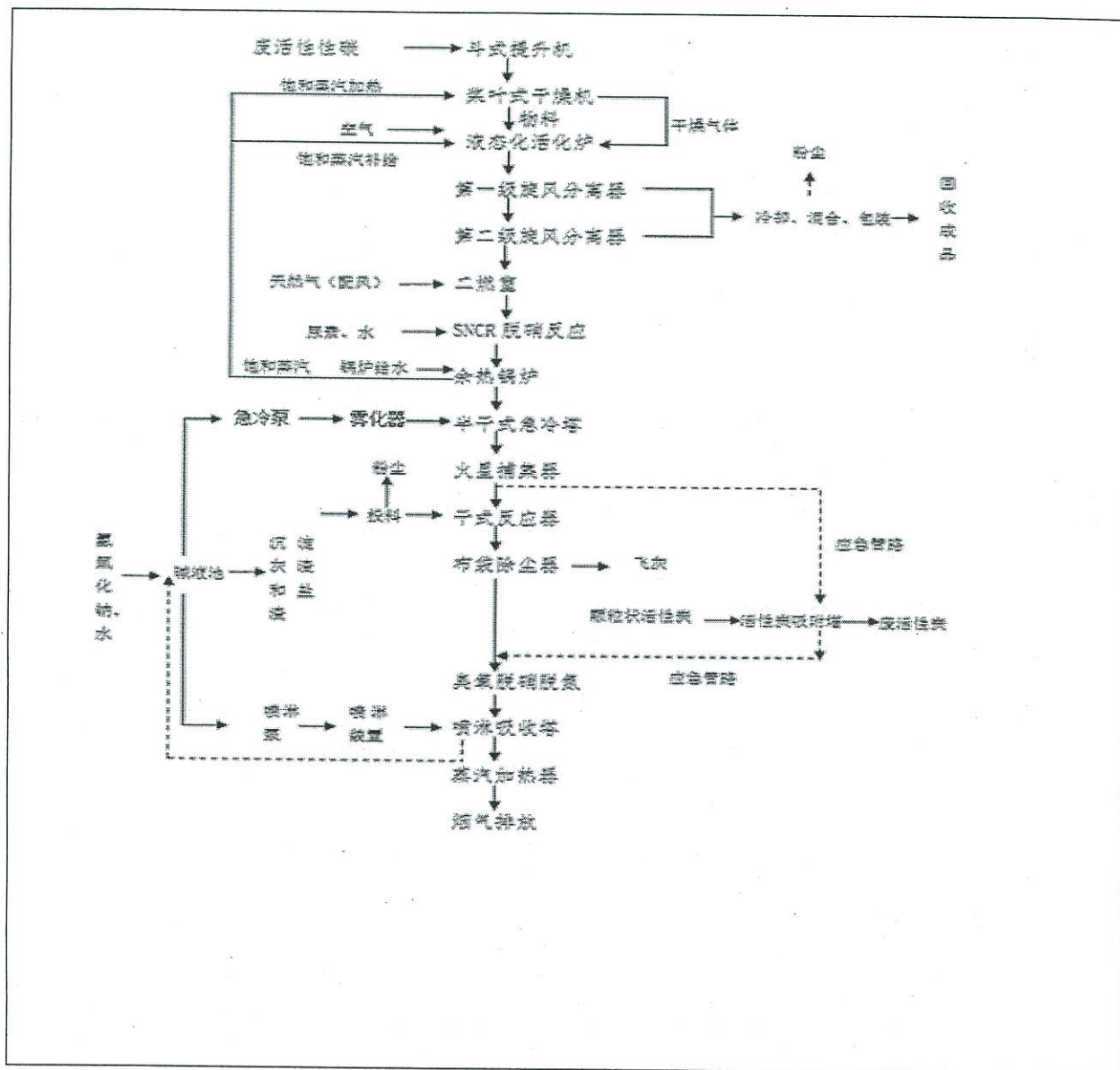
第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：常州市龙顺环保服务有限公司	
危废经营许可证编号：JSCZ0404OOD012-4	有效期：自 2018 年 12 月至 2019 年 12 月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 处置无机氟化物废物（HW32，900-026-32）和废酸（HW34，314-001-34、397-005-34、397-006-34、397-007-34、900-300-34、900-301-34、900-302-34、900-303-34、900-304-34、900-305-34、900-306-34、900-307-34、900-308-34、900-349-34）66000 吨/年、废碱（HW35，900-350-35、900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、900-355-35、900-356-35、900-399-35）18000 吨/年、表面处理废物（HW17，336-052-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-062-17、336-064-17）12000 吨/年；利用粉状废活性炭[（HW05，266-001-05）、（HW06，900-406-06）、（HW12，264-012-12）、（HW13，265-103-13）、（HW37，261-062-37）、（HW39，261-071-39）、（HW49，900-039-49、900-041-49）]5000 吨/年、颗粒状废活性炭[（HW05，266-001-05）、（HW06，900-406-06）、（HW12，264-012-12）、（HW13，265-103-13）、（HW37，261-062-37）、（HW39，261-071-39）、（HW49，900-039-49、900-041-49）]9000 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图 一、废活性炭活化再生工艺 1、原料收集贮存：收集的废活性炭贮存在原料仓库，原料仓库安装有废气处理设施使仓库内形成并保持微负压防止废气逸散。 2、粉状废活性炭经振动筛筛选后用提升机提升至活化车间。 3、活性炭再生：废活性炭再生工序主要分为烘干、活化、尾气处理三个阶段，具体工艺如下： （1） 烘干，经筛选后的废活性炭有输送机送至桨叶式干燥机，输送至干燥机内的废活性炭首先在干燥机内加热烘干，桨叶式干燥机采用蒸汽加热，并将温度控制在 150 摄氏度下加热 30 分钟，以烘去废活性炭中所含的 70% 的水分和低沸点的有机物（苯、甲苯、醋酸、甲醇、乙醇）。烘干过程中产生的有机物经管路进入活化炉进行高温燃烧处理。 （2） 活化：烘干后的废活性炭经输送机输送至活化炉内进行活化，烘干后产生的水蒸气和废气经管路输送至活化炉与活性炭一起作为助燃剂燃烧，可以节约天然气，同时通过引风机往炉内送氧，控制氧气供应量，将炉内温度控制在 900 摄氏度以上，使体系内的有机物大部分分解，有机物在高温下分解产生一氧化碳、氢气、甲烷等。通过空气的流量控制，使部分炭发生不完全燃烧来提供热量，使活化炉内温度控制住 1100 摄氏度左右，然后向炉内通入水蒸气进行活性炭活化，烟气携带着再生活性炭进入旋风分离器进行高温收料。原理为利用离心力的作用，尘粒沿筒壁旋转下降，进行气固分离。收料后的产生的废气经引风机输送至二燃室进一步燃烧，分离下来的物料经螺旋输送机边冷却、边混合，再经斗式提升机，进入料仓后进行包装，得到成品粉状再生活性炭。 二、工艺流程图
--



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2018.04.13	1	180293100490001	废活性炭	900-039-49	31	灌南沿海危险废物运输有限公司	苏 GG9219/苏 GCY96	江苏丽鑫环保科技有限公司	2018.04.14
2018.05.09	1	180293100490002	废活性炭	900-039-49	23.48	灌南沿海危险废物运输有限公司	苏 G23731/苏 GV373 挂	江苏丽鑫环保科技有限公司	2018.05.10
2018.06.04	1	180293100490003	废活性炭	900-039-49	23.17	灌南沿海危险废物运输有限公司	苏 GM6552/苏 GHH21 挂	江苏丽鑫环保科技有限公司	2018.06.05
合计					77.65				

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写