江苏省固体(危险)废物 跨省(市)转移实施方案



填报日期: 2019年11月7日

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺:本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输,保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理,对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施,实行跨省(市)转移网上报告,承担转移全过程监控责任。

法人代表盖章: 海赵

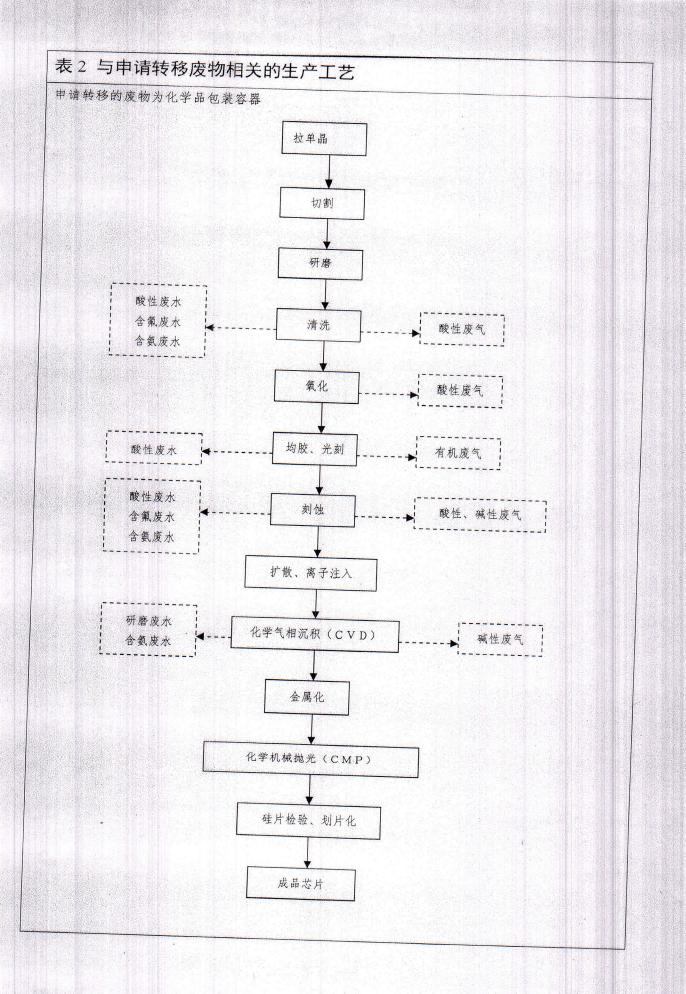
2019年11月7日

表1废物产生情况

中芯国际集成电路制造有限公司("中芯国际",纽交所代号: SMI,港交所股份代号: 981),是世界领先的集成电路晶圆代工企业之一,也是中国内地规模最大、技术最先进的集成电路晶圆代工企业,提供 0.35 微米到 28 纳米不同技术节点的晶圆代工与技术服务。中芯国际总部位于上海,拥有全球化的制造和服务基地。在上海建有一座 300mm 晶圆厂和一座 200mm 晶圆厂:在北京建有一座 300mm 晶圆厂和一座控股的 300mm 先进制程晶圆厂;在天津和深圳各建有一座 200mm 晶圆厂:在江阴有一座控股的 300mm 凸块加工合资厂;在意大利有一座控股的 200mm 晶圆厂。

产品及产废情况

	产品情况		产生危险废	物情况
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
半导体芯片	硅	1794893 片	废包装塑料桶 废包装铁桶	30000 只 5000 只



废物名称	主要组分	相应比例(%)	各史此以	<u> </u>	
	有机溶剂	2%	危害特性	形态	
废包装塑料桶	塑料	98%	 腐蚀性 毒性□	固态	
			易燃性 反应性 感染性	半固态。 粉末态 颗粒态	ſ
	有机溶剂	2%		液态	
废包装铁桶 —	铁 /		腐蚀性 毒性	固态 半固态□	
			易燃性 反应性 感染性	粉末态 颗粒态 液态	0

第二部分:废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称			
1	废包装塑料桶		材质	容积	是否有危废标签
2		废包装塑料桶	塑料	200L	
	废包装铁桶	废包装铁桶	铁		有
-				200L	有
			<u> </u>		

表 2 废物运输情况	
一人的色制屑你	18

运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)

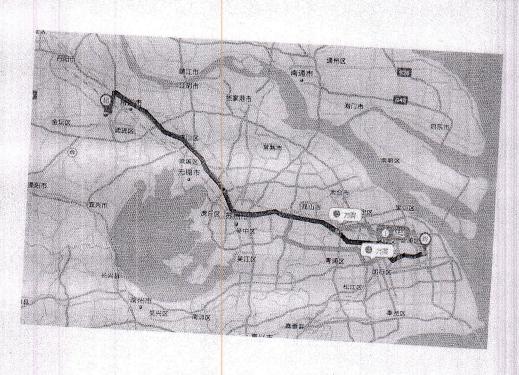
是,用危险品车装运

运输方式: 道路 铁路口 水路口

运输路线文字描述: (路线图另附)

运输路线:

中芯国际集成电路制造(上海)有限公司出发,进入金桥路转龙东大道,转入 S20 外环高速,经环东二大道立交,进入 S20 外环高速至莘庄立交,转入 S4 沪金高速至沪宁立交进入 G2 京沪高速,至无锡枢纽进入 G42 沪宁高速至罗溪枢纽,进入 S39 江宣高速至邹区收费站下,进入 G312 国道至工业大道,进入广津路 8 号常州市天耀桶业有限公司。



上海市一苏州市一无锡市一常州市

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

- 1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备
- (1)需转移的包装桶 HW49 存储在符合要求的危险废物专用仓库内,待至一定的数量时, 运到常州市天耀桶业有限公司
- (2)公司将固废装上运输车,并检查确保无破损。操作员填写江苏省危险废物交换转移联
- (3)承运车按照规定的运输路线行驶,不得更改运输路线。承运车必须持有效的道路运输
- (4)运输车需具备:通讯器材、手机,急救箱,干粉灭火器,清洁工具,塑料袋,联络单。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

运输员职责: 所有承运司机必须经过公安, 消防部门和公司的安全培训。必须具备并随 身携带: 驾驶证, 机动车行驶证和道路运输证。所有承运车辆必须车况良好, 且具有消 防和化学两方面的紧急处理措施,具体包括干粉灭火器,化学防护镜,橡胶手套,工作 服,橡胶靴子,防毒面具。不得同车装<mark>运其它物品,严禁携带其它人员同乘。遵守交通</mark> 规则,自觉服从交管人员的管理,执行安全行车规定,运输时严格执行指定的行驶路线 与时间,行驶中保持安全距离,严禁高速行驶,严禁停靠人口稠密、交通要道等地区。 进入厂区后,严格遵守公司规定,服从人员指挥,严禁在厂区内任意走动。

公司定期检查常州市天耀桶业有限公司的操作记录,定期验证常州市天耀桶业有限公司 的各项资质,以确定其经营是否得到环保部门和政府的许可。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

本厂内部运输时如发现渗漏,应及时停止运送,运送人员应及时报部门负责人,并在现场划定约相应的安全范围,及时处理。

地面如受污染,应及时将地面废物清扫后重新装袋,并对地面进行清洁。

如果液体废物翻倒,应及时使用消防砂进行吸附,将废物装袋后,对地面进行清洁。

对地面清洁不能使用大量水冲洗,应先将污物擦净后,再用抹布清洗两至三遍。

处理过程中应严禁火源,使用的清理工具应能有效防静电。

处理时应正确穿戴防护用品,不能直接接触泄漏物。

储存过程中如发生火灾爆炸事故,应按《化学品贮存应急管理程序》执行。

外部车辆在本厂内进行装卸时,如有翻倒应及时清理,具体操作步骤参考同上。 事故 应急救援终止程序

- 1. 由本厂环保负责人对处理现场进行检查,确保符合相关环保要求,防止发生污染扩散或污染转移。
- 2. 由各相关部门分析事故原因,编制预防措施,修订相关的作业文件或要求。
- 3. 由本厂对事故责任人员进行处理教育,并进行固废管理培训。

第三部分废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称: 常州市天耀桶业有限公司

危废经营许可证编号: JSCZ040400D021-2

有效期: 2017年12月至2022年12月

经营核准内容(废物名称、类别、数量): 清洗处置 200L 包装桶 35 万只/年[其中含有机树脂类废物(HW13)包装桶(HW49)20 万只/年、含废有机溶剂(HW06)包装桶(HW49)15 万只/年],1000L 塑料桶 3.5 万只/年[其中含有机树脂类废物(HW13)包装桶(HW49)2.5 万只/年、含废有机溶剂(HW06)包装桶(HW49)1 万只/年],合计 38.5 万只/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

树脂类废包装桶翻新清洗工艺

残留物回收:本项目收购的废包装桶内有部分残留物,由残液倾倒设备将残留物回收,该过程有残留物挥发气体(G1)和残留物(S1)产生。废桶运至整形工序;

整形: 用压缩空气整形机对变形的废桶进行修复整形。

清洗: 在残留物回收及清洗车间内进行清洗工序,采用自动化流水线作业,配备 1 套全自动清洗机和辅助清洗机,清洗机清洗效率约 lmin/个,针对树脂类废钢桶,清洗包括碱洗、水洗、防锈处理。

碱洗:用片碱、水(部分难于清洗的包装桶加铁块)制成碱性清洗液,倒入桶内,用内清机对 废桶内壁进行清洗。清洗液循环使用,定期过滤并添加新的清洗液。

水洗: 碱洗后的废桶用清水进行清洗,清洗废水进入厂内废水处理系统,此过程有清洗废水(W1)产生。

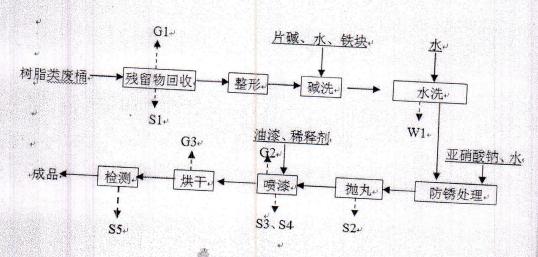
防锈处理:将亚硝酸钠和水配置成 5%的防锈水溶液,采用手工方法将防锈水倒入桶内,浸泡 1~2分钟,然后倒出,吸干。防锈水重复利用,定期添加,不外排。

废包装桶经清洗、防锈处理后,内部无残留物、无异味。

抛丸:采用湿法抛丸的方式,弹丸和水的混合物通过气动管夹阀(控制弹丸流量)运动到进丸管 从而进入抛丸轮中心,在离心力的作用下通过分丸轮窗口进入定向套中,再由定向套窗口(控制弹丸 抛射方向) 抛出,由高速旋转的叶片带起,沿着叶片不断被加速直至离开,弹丸和水的混合物以高速扇形東射向带钢表面,达到清理废桶外壁的目的,产生的废水经循环水池沉淀后循环使用,不外排,该过程主要产生废钢丝(S2)。

喷漆、烘干: 1#车间内设有全封闭喷漆烘干区,内设烘干房、喷漆房,喷漆房配套一套吸附棉吸附漆雾,油漆调漆在喷漆房内进行,采用静电喷涂的方式对铁桶外壁进行喷漆,喷漆和补漆(采用人工刷漆)均在喷漆房内进行。该过程会挥发有机废气(G2)、漆渣(S3)和废油漆桶、稀释剂桶、二甲苯桶(S4)产生,进入烘干房进行烘干,烘干工序采用电加热烘干,该过程会产生有机废气(G3)。

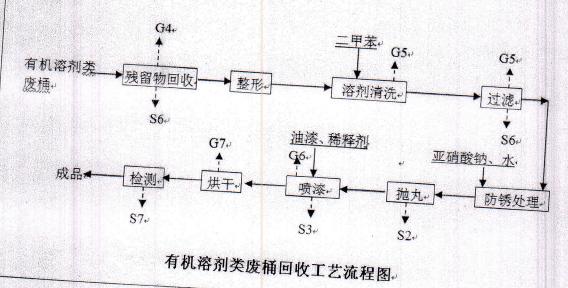
检测:人工检测处理后的废桶,合格产品入库。大部分不合格品可回到前期工序再加工,修补,无法满足项目需要的为废包装桶(S5),其中不合格铁桶可作为一般固废外售给钢厂综合利用;塑料不合格桶作为本项目塑料制品生产的原料。



树脂类废桶回收工艺流程图。

溶剂类废包装桶翻新清洗工艺

有机溶剂废包装桶回收工艺与树脂类废包装桶回收工艺类似,参照上述说明,仅在清洗工序有差别,有机溶剂废包装桶采用溶剂二甲苯进行清洗,将二甲苯加入桶内,浸洗 1 分钟,然后倒出,二甲苯套用,定期添加,每三个月更换一次,为能控制二甲苯过滤过程的挥发,过滤过程就近设在清洗车间进行。该过程在二甲苯加料、倒料及过滤过程有少量二甲苯挥发(G5),残留物回收和过滤过程有废有机溶剂(含废渣)(S6)产生,检测工序有废桶(S7)产生,其中不合格铁桶可作为一般固废外售给钢厂综合利用。



報 口 一日	批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量	运输单位	# 14	The All Control	
2019.2.22	-	18684310490001	2001 % 刘岳		(K)		# #	版物的接收单位	接收日期
2019.2.22	-	18684310490000			180	淮安宏顺		子樑括示	20102
2019.2.27	-	1868/1310400003		HW49(900-041-49)	208	淮安宏顺	苏H18220	大阪は、	77.7.6107
2019.3.4	-	10/04310430003		HW49(900-041-49)	180	淮安宋丽	# L110.20	八種補理	2019.2.22
2010 2 11	- -	10004310490004	200L 溶剂桶	HW49(900-041-49)	182	() () () () () () () () () ()	0770111.0%	大権補近	2019.2.27
11.0.0.11	-	18684310490005	200L 溶剂桶	HW49(900-041-49)	180	#¥44€ #44€	办 H18220	天耀桶业	2019.3.4
2019.3.15	-	18684310490006	200L 溶剂桶	HW49(900-041-40)	14	(世女太順 (中) (中)	苏H18220	天耀桶业	2019.3.11
2019.3.19	-	18684310490007	200L 溶剂桶	HW49(900 041 40)	57.	准安宏顺	苏H17941	天耀桶业	2019.3.15
2019.3.25	-	18684310490008	2001 溶剂桶	HW40000 041 49)	col	推安宏顺	苏H17941	天耀桶业	2019.3.19
2019.3.27	-	18684310490009	2001 溶剂福	HW40(000 041-49)	165	准安宏顺	苏H18220	天耀桶业	2019.3.25
2019.3.29	_	186843104900010	2001. 溶剂桶	HW7406000 041 163	208	淮安宏顺	苏H17941	天耀桶业	2019.3.27
2019.4.1	1	186843104900011	2001	11W49(900-041-49)	180	灌安宏顺	苏H17941	天耀桶业	2019329
2019.4.8	П	186843104900012	2001.	HW/40(000,041-49)	140	准安宏顺	苏H18220	天耀桶业	201941
2019.4.12	1	186843104900013	2001	11W 49(900-041-49)	180	淮安宏顺	苏H17941	天耀桶业	201948
2019.4.15	-	186843104900014	2001. 溶剂桶	HW49(900-041-49)	208	淮安宏顺	苏H18220	天耀桶业	2019412
	I .	186843104900015	2001. 突刻桶	HW49(900-041-49)	180	淮安宏顺	苏H17941	天耀桶业	2019415
		186843104900016	2001.	HW49(900-041-49)	208	准安宏顺	苏H18220	天耀桶业	2019416
2019.4.26		186843104900017	2001	11W49(900-041-49)	180	淮安宏顺	苏H18220	天耀桶业	2019423
2019.5.5	1	186843104900018	2001 (4 大川 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	H w 49(900-041-49)	208	淮安宏顺	苏H17941	天耀桶ル	2010476
2019.5.7	-	186843104900019		HW49(900-041-49)	180	准安宏顺	苏H17941	大耀栖 心	07.4.6102
2019.5.10		186843104900000		HW49(900-041-49)	208	准安宏顺	苏H17941	大響桶小	2019.5.5
2019.5.13	118	186843104900070		HW49(900-041-49)	180	准安宏顺	苏H17941		7.5.6102
		07000	zunr 俗剂什	HW49(900-041-49)	180	 	本111204		2019.5.10

第四部分上年度固体(危险)废物跨省转移情况

	2019,517	2010 5 20	02.6.610.5	2019.5.27	2019.5.31	201964	2010 6 10	2010.6.10	2017.0.10	2019.6.24	2019.6.28	2019.7.1	2019.7.5	201978	20102 13	2017.7.112	2019.7.15	2019.7.22	2019.7.29	2019.8.2	0.000	2019.8.5	2019.8.12	2019.8.19	2019.8.26	2019.9.2	2019.99	
	天耀桶业	天耀桶心	1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	大唯佣业	天耀桶业	天耀桶业	天耀桶业	天耀桶心	上 整 岳 山	八幡御里丁調で	大耀桶业	大耀楠业	天耀桶业	天耀桶业	天耀桶ル	天耀插训	1、大型 大型 二、	大權相別	大耀楠业	天耀桶业	天耀桶心	大響曲の	八八年1日1上	人唯備业	天耀桶业	天耀桶业	天耀桶业	
	苏H18220	券 DBM669	素田18220	0770111.62	苏H18220	苏田17941	苏H17941	苏H17941	苏H17941	井口17041	太1117941	194]	苏H17941	苏H18220	苏H17941	苏H17941	某H17041	が.1117941 華 [117041	% III / 941	苏H17941	苏H17941	苏H17941	来H17941	[HC 111 X #	办 H17941	苏H18220	苏H17941	; ‡
村村大	准女光順	常州欣强	淮安宏顺		作女太顺	准安宏顺	淮安宏顺	准安宏顺	准安宏顺	淮安宗师	淮安安脈		准安宏顺	淮安宏顺	淮安宏顺	淮安宏顺	淮安宏顺	准安宗师	計しなが	作女太顺	准安宏顺	淮安宏顺	淮安宏顺	新· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	作女広順 "	准安宏顺	准安宏顺	举行化品
200	700	177	180	306	007	081	180	180	180	180	180	001	701	180	208	180	180	180	170	2 ;	184	184	182	180	20 0	180	001	40
HW49(900-041-49)	CI TIO COO ON MAIN	II W 49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900 041 40)	IIII 12(200-041-49)	n w49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49/900-041 403	(4+1+0 000) C	11W49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW/40/000 041 40	111147(300-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041-49)	HW49(900-041 40)	HW49(900-041-49)	HW/40,000 041,400	1 W 4 Y (YUU-U4 I - 4 9)
2007 沿沟角	2001	# F C T C C C C C C C C C C C C C C C C C	200L 6利備	200L 溶剤桶	200L 溶剂桶	2001	本1次以 100C	2002 估別備	TANT 任为信仰	200L 溶剂桶	200L 溶剂桶	200L 溶剂桶	2001. 終剤構	2001	2007 日 2004	2007 (中分局)	700L 浴剂桶	200L 溶剂桶	200L 溶剂桶	200L 溶剂桶				200L 溶剂桶	200L 溶剂桶			
17000	186843104900022	186843104900024	18684310400005	100045104900025	186843104900026	186843104900027	186843104900028	186843104900029	186843104000000	186843164500030	180843104900031	186843104900032	186843104900033	186843104900034	186843104900035	186843104900036	18684710400005	190943104900037	180845104900038	186843104900039	186843104900040	186843104900041	86843104900041	190942104900042	186843104900043	186843104900044	186843104900045	
	1	_	-		-	_		_		-	7 -	1	-	-	-	-	 -			_		-	, -		- - -	-	$\frac{1}{1}$	
	2019.5.20	2019.5.27	2019.5.31		2019.6.4	2019.6.10	2019.6.17	2019.6.24	2019.6.28	201971	201075		2019.7.8	2019.7.12	2019.7.15	2019.7.22	2019.7.29	2019.8.2	7 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	2019.8.5	2019.8.12	2019.8.19	2019.8.26	0.0010	2.6.610.7	2019.9.9	2019.9.11	



	1960431040000							
	100045104900046	200L 溶剂桶	HW49(900-041-49)	186	淮 安字脈	来 U1707.11		
	186843104900047	プロのF 沙波 本川+王			1.F. \\ \A \!F.\\ \	W 111/941	大権補业	2019.9.16
		2002 倍剂佣	HW49(900-041-49)	208	准安宗顺	末H18220	工业数4条 11.	
	186843104900048	200L 溶剂桶	HW49(900,041,40)			0770111 6/	人雁伸坐	2019.9.18
Arreston.	186843104000040	Elist St. 1000	(C+-1+0-00C) C	100	准女太顺	—————————————————————————————————————	天耀桶业	2019.923
	9400049	ZOUL 裕剂桶	HW49(900-041-49)	192	淮宁宁师	井 [11]	the state of	
	186843104900050	型 交換 100C	Truttogoogo		THY WINK	W. III/94]	大耀猫坐	2019.9.30
		100元 4年7月4日	H W 49(900-041-49)	184	淮安宗顺	井田170/1	上海坛…	
	186843104900051	200L 溶剂桶	HW497900 071 403			11/1/11/1/2	人雁伸坐	2019.10.8
	196949194999		(64-140-041-43)	140	准安宏顺	苏H17941	天耀福心	2010 10 11
	180843104900052	200L 溶剂桶	HW49(900-041-49)	180	14.4.4.1	1	/ *// F 118 III.	11.01.6102
-	186843104000052	\$ 1000 TOOO		707	作文左顺	办 HI 7941	天耀桶业	2019.10 14
-	180842104900033	200L 裕利補	HW49(900-041-49)	180	洪子子监	4		1101101
-	186843104000054	下::		100	作文左顺	办 H17941	天耀桶业	2019.10.21
-	40000/L016/200	7007 沿剑桶	HW49(900-041-49)	180	大子子	4		
-	186843104900055	五十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二十二			作文公顺	办 H1/94]	大耀桶业	2019.10.25
-		700L 存剂価	HW49(900-041-49)	180	淮安字脈	本 111707.11	T WATER II	
	186843104900056	2001 淡沟陆	111140/000		・トクタルス	9/5/111/94]	大権佣业	2019.10.28
+		2007年7月個	H W 49(900-041-49)	208	淮安宗顺	末H170/11	1	
	186843104900057	2001. 溶剂桶	HW40000001 100	,		14C/111	人権補业	2019.10.29
-			(44-140)	192	淮安宏顺	苏H17941	天耀桶小	2019 11.4
-				10358				F.111.71 0=
				- 00001				

注: 每种废物请填写和计量

首次申请不需填写